

## TKROM DAMASCO M-40

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura plástica a base de copolímeros acrílicos estirenados, de acabado mate-sedoso. Excelente adherencia a los distintos materiales usados en la construcción. Muy buena blancura y opacidad, gran facilidad de aplicación con muy buena nivelación y excelente cubrición y resistencia.



### USOS / ÁMBITO DE APLICACIÓN

- Superficies de albañilería.
- Interior y exterior.
- Acabados altamente decorativos.
- Bricolaje en general.

### CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Excelente aplicabilidad.
- Muy buena nivelación.
- Buena elasticidad, no cuarteo.
- Transpirable al vapor de agua.
- Gran lavabilidad.
- Muy buena blancura y opacidad.
- Excelente cubrición.

ENVASE	TAMAÑO
Plástico	1 L
Plástico	5 K
Plástico	8 L
Plástico	15 L

### PROPIEDADES DEL PRODUCTO

ASPECTO DE LA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	INFORME
COLOR	Blanco y colores s/muestra		
ACABADO	MATE / G3 MATE	UNE-EN 13300 / UNE-EN 1062-1	<a href="#">IL-5213-01</a>
BRILLO 85°	5-7	UNE-EN ISO 2813	<a href="#">IL-5213-01</a>
COORDENADAS CROMÁTICAS, L*	93 a 95	UNE 48073	<a href="#">IL-5213-02</a>
COORDENADAS CROMÁTICAS, a*	-0,7 a -0,5	UNE 48073	<a href="#">IL-5213-02</a>
COORDENADAS CROMÁTICAS, b*	-3,5 a -3,3	UNE 48073	<a href="#">IL-5213-02</a>
BLANCURA BERGER	98-100	UNE 48073	<a href="#">IL-5213-02</a>
OPACIDAD	96-98% / Clase 3	UNE-EN ISO 6504-3 / UNE-EN 13300	<a href="#">IL-5213-05</a>

PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	INFORME
DENSIDAD	1,58 - 1,60 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	<a href="#">IL-5213-06</a>
pH	8,5 - 9,2	ENSAYO INTERNO	
VISCOSIDAD	20000-22000 (mPa.s) (20 rpm, husillo R6)	ASTM D 2196-10	<a href="#">IL-5213-07</a>
FINURA DE DISPERSIÓN (GRANULOMETRÍA)	25-35 micras / fino / S1 Fino	UNE-EN ISO 1524 / UNE-EN 13300 / UNE-EN 1062-1	<a href="#">IL-5213-09</a>

TKROM

REFERIDAS A SU FORMULACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN MASA)	61-63%	UNE-EN ISO 3251	<a href="#">IL-5213-10</a>
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN VOLUMEN)	45-47%	UNE-EN ISO 23811	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV PERMITIDO	30 g/L	2004/42/II A clasificación	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV DEL PRODUCTO	30 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPIEDADES DE APLICACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
RENDIMIENTO TEÓRICO	7-9 m <sup>2</sup> /L - 4-6 m <sup>2</sup> /kg a 50µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUCIÓN 1ª MANO	15-20%		
DILUCIÓN 2ª MANO Y SUCESIVAS	<10%		
DILUYENTE	AGUA		

PROPIEDADES ESPECÍFICAS	VALOR	NORMA	INFORME
RESISTENCIA AL FROTE HÚMEDO	38-40 micras / Clase 3	UNE-EN ISO 11998 / UNE-EN 13300	<a href="#">IL-5213-17</a>
ÍNDICE DE NIVELACIÓN	1 (+ 15 % agua)	UNE 48043	<a href="#">IL-5213-27</a>
RESISTENCIA AL DESCUELQUE	275-325 micras (+ 15 % agua)	UNE-EN ISO 16862	<a href="#">IL-5213-28</a>
CLASIFICACIÓN EN FUNCIÓN DEL COMPORTAMIENTO FRENTE AL FUEGO	B-s1, d0	UNE-EN 13501-1:2007 + A1	<a href="#">2716T14</a>

**CONDICIONES DEL SOPORTE**

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días muy húmedos.

CONDICIÓN	VALOR
Temperatura del sustrato	Entre 5°C y 35°C.
Temperatura ambiente	Entre 5°C y 35°C.
Humedad del sustrato	Soposte seco con una humedad < 10%.
Punto de rocío	El sustrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia del recubrimiento en paredes y pisos debido a la condensación. En condiciones de temperatura alta y baja humedad en el ambiente, se incrementa la probabilidad de que aparezcan eflorescencias en el acabado del producto.

## **PREPARACIÓN DEL SOPORTE**

### SUPERFICIES NO PINTADAS O NUEVAS

- En exteriores, limpiar toda la superficie mediante medios mecánicos, por ejemplo, chorro de agua a alta presión.
- La superficie deberá quedar consistente y firme, sin tendencia a disgregarse o desprenderse. En caso de necesitarse igualar el sustrato, proceder a su reparación con los productos adecuados de la gama TKROM PLAST.
- Para uniformar la absorción y consolidar la superficie, aplicar una mano de TKROM FIJATIVO PENETRANTE F1 (TDS-5907), TKROM FIJATIVO F4 (TDS-5908) o de TKROM FIJADOR AL AGUA PLIOTEC (TDS-5929).
- A continuación aplicar TKROM DAMASCO M-40.

### SUPERFICIES YA PINTADAS

- En exteriores, limpiar toda la superficie mediante medios mecánicos, por ejemplo, chorro de agua a alta presión
- Cerciórese de que el soporte sea compacto y firme.
- Controlar cuidadosamente el estado de la pintura precedente, eliminando las partes agrietadas y/o no perfectamente adheridas.
- Reparar las imperfecciones, y proceder como se indica para las superficies nuevas.

### CONSIDERACIONES ESPECIALES PARA SOPORTES EN BUEN ESTADO

#### Hormigón:

- La superficie debe estar seca y con el tiempo de maduración al aire necesario (mínimo 3 semanas).
- El estado del sustrato debe cumplir con las exigencias de la norma para hormigón UNE-EN ISO 1504-2, en sus requisitos de prestaciones para revestimientos.

#### Morteros:

- Eliminación de eflorescencias y alcalinidad mediante productos adecuados, por ejemplo, tratamiento con ácido clorhídrico (Salfumán) rebajado con 10 partes de agua.

#### Fibrocemento:

- Eliminar alcalinidad según consideraciones para morteros.

#### Yesos porosos:

- Con el fin de impedir que se produzca una excesiva absorción en el posterior pintado, aplicar una mano de TKROM FIJATIVO F4 (TDS-5908).

#### Yesos frágiles:

- Para fortalecer la capa externa creando una retícula de resina que además permita la transpiración, reduzca la absorción y facilite el pintado posterior, aplicar una mano de TKROM FIJATIVO PENETRANTE F1 (TDS-5907).

#### Revocos y enlucidos de albañilería:

- El estado del sustrato debe cumplir con la norma para morteros UNE-EN 998-2, y siguiendo sus especificaciones, el valor de adhesión al mismo debe adecuarse al especificado en el marcado CE del fabricante del sustrato. En ningún caso debe ser inferior a 0,2 N/mm<sup>2</sup>. El valor medio debe ser 0,3 N/mm<sup>2</sup>.

#### Pinturas antiguas:

- Es importante la calidad de los revestimientos antiguos.
- Su adherencia, no debe ser menor de 0,7 N/mm<sup>2</sup>, y a su vez el valor medio en muestreos debe ser superior a 1 N/mm<sup>2</sup> (norma UNE-EN ISO 1504-2).
- Extremar la limpieza en toda la superficie con chorro de vapor o chorro de agua a alta presión.
- En el caso de pinturas brillantes, abrir el poro con medios mecánicos, y proceder como en superficies nuevas.

**CONSIDERACIONES ESPECIALES PARA SOPORTES EN MAL ESTADO**

Ennegrecimientos provocados por mohos y algas:

- Se procederá a su eliminación y desinfección frotando enérgicamente las manchas con un cepillo utilizando lejía de uso doméstico. A continuación tratar la superficie con TKROM LIMPIADOR REFORZANTE (TDS-5905) y a continuación dar una mano de TKROM IMPRIMACION SANEADORA-SELLADORA (TDS-5906).

Salitre:

- Rascado con cepillo o pulido a máquina y posterior tratamiento químico con ácido clorhídrico (Salfumán) rebajado con 10 partes de agua. A continuación tratar con TKROM FIJATIVO PENETRANTE F1 (TDS-5907).

Manchas de óxido procedentes de los forjados:

- Dar dos manos de TKROM SUPERLITE ANTIMANCHAS (TDS-6612).

Pinturas antiguas con adherencia deficiente:

- En caso de adherencia menor de 0,7 N/mm<sup>2</sup> (norma UNE-EN ISO 1504-2), actuar con medios mecánicos adecuados para eliminar la pintura antigua. El sustrato debe quedar convenientemente preparado para aceptar el nuevo acabado. Proceder como en sustratos nuevos.

Superficies Inconsistentes:

- Las superficies con patologías como desconchados, cuarteamientos, caleo, ampollas, etc&, necesitarán ser tratadas eliminando completamente las pinturas existentes por medios mecánicos.
- A continuación se aplicará una mano de cualquiera de los siguientes productos; TKROM FIJATIVO PENETRANTE F1 (TDS-5907), TKROM FIJATIVO F4 (TDS-5908) o de TKROM FIJADOR AL AGUA PLIOTEC (TDS-5929), y proceder como se indica para las superficies nuevas.

Para el pintado de otros materiales específicos no contemplados en esta ficha, consultar previamente el tratamiento adecuado a personal técnico acreditado por EUPINCA, S.A.

**SISTEMA DE APLICACIÓN**

SISTEMA	PRODUCTO	RENDIMIENTO TEÓRICO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACIÓN	TKROM FIJATIVO PENETRANTE F1	14-18 m <sup>2</sup> /L	1/1 en agua	1
IMPRIMACIÓN	TKROM FIJATIVO F4	14-18 m <sup>2</sup> /L	1/4 en agua	1
IMPRIMACIÓN	FIJADOR PLIOTEC	10-14 m <sup>2</sup> /L	al uso	1
IMPRIMACIÓN	DAMASCO M-40	9-11 m <sup>2</sup> /L	15-20% agua	1
ACABADO	DAMASCO M-40	5-7 m <sup>2</sup> /L	Máx. 10% agua	2

**PROCESOS DE APLICACIÓN**

PROCESO	INSTRUCCIONES
PREPARACIÓN DEL PRODUCTO	· Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto.
APLICACIÓN	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Se puede aplicar a brocha, rodillo y pistola.</li> <li>· Puede ser aplicado mediante brocha, rodillo de pelo corto o proyección con equipo Airless.</li> <li>· La segunda capa de producto debe ser aplicada en sentido perpendicular a la primera para conseguir una opacidad óptima.</li> <li>· Para proyección mediante equipo Airless, utilice lo siguiente: presión de ~150 bar, boquilla de ~0,38-0,53 mm, ángulo de aplicación de ~50°-80°.</li> </ul>
LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS	· Limpiar las herramientas con agua inmediatamente después de su uso.

**TKROM**

**TIEMPOS DE ESPERA**

Secado a 20°C y 65% de humedad relativa: El producto no mancha transcurrida media hora y se puede repintar a las 2-3 horas. Secado total 10-15 días.

**SEGURIDAD**

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema.

HOJA DE SEGURIDAD	CÓDIGO LER	TIPO DE RESIDUO
<a href="#">MSDS-5213</a>	08 01 12	NO PELIGROSO

**ALMACENAJE**

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C será de 24 meses desde la fecha de fabricación.

El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

**PARTIDA ARANCELARIA**

Código TARIC: 3209 10 00

**Nota:** Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.

**TKROM**